

את"ל
מחלקת לוגיסטיקה
מדור ציוד

שם המפרט:
מעיל פליז TAK-1

יוני 2026

נכתב ע"י:

ניראל רומנו, מדור ציוד



1. כללי

- 1.1 מפרט זה מתייחס למעיל פליז טאקטי בשילוב בד סופט-של ובד אריג ריפ סטופ באזורי חיכוך למניעת שחיקה מוגברת, הבדים בעלי בעל תכונות אטימה, נשימה ודחיית מים.
- 1.2 המעיל בעל כובע ניתק, כותפות לדרגות, צמדנים לתגי זיהוי, פתחי צד ייעודיים לשליפת נשק, בד ייעודי לאורור ונידוף זיעה, כיסים שונים ע"ג הגוף והשרוולים. (כלל מרכיבי המעיל יפורטו בסעיפי המפרט להלן).
- 1.3 המעיל ייוצר מבד פליז, בעל טיפול למניעת חדירת מים, בד איכותי, גמיש ועמיד, המותאם לשימוש אינטנסיבי מתמשך. קיימת חשיבות רבה לגמישות, לנוחות, לנראות הבד ולנראות כלל המעיל על כל חלקיו, לאורך זמן שימוש ממושך ולאחר כביסות.
- 1.4 מעיל הפליז הטאקטי יהיה במבנה צר SLIM FIT בגזרת גברים ובגזרת נשים בהתאם להזמנת משטרת ישראל. העיצוב והגזרה יוצעו ע"י הזוכה תוך יישום כלל האלמנטים הנדרשים.
- 1.5 טווח המידות שיסופקו **לגברים** יהיו לפחות ב 9 מידות גודל XS-5XL **ולנשים** 2XS-4XL, ובמידות עפ"י טבלת המידות של הזוכה שתאושר לאחר אישור הדגם הסופי.

1.6 נראות ומגע הבדים:

- 1.6.1 **הסריג (פליז):** סריג פליז יהיה במראה המתאים למדים, בגוון ובתכונות הנדרשות, וכזה שאינו פרוותי וללא ברק.
- 1.6.2 **נראות בד חיפוי אריג סופט-של (שילוב):** יהיה במראה המתאים למדים, בגוון ובתכונות הנדרשות וללא ברק.
- 1.6.3 **בד נגד שחיקה באריגת מיני ריפ-סטופ שיועבדו באזורי חיכוך:** בגוון תואם לגוון הפליז, ללא ברק.
- 1.6.4 **בד סריג אלסטי מנדף זיעה (כגון: שילוב בבתי השחי וחפתים):** בגוון תואם לגוון הפליז, ללא ברק.
- 1.6.5 **HAND FEEL** – מתייחס לכל סוגי הבד – הבד ייוצר תוך שימת דגש על תחושת המגע והגמישות הנדרשת מאופי הפריט. תכונות אלה ישמרו גם לאחר עיבודים פונקציונליים כגון: גימור דוחה מים, שילוב ממברנה תואמת את אופי הבד וכו'.
- 1.6.6 **דוגמאות להכוונה:** דוגמאות להכוונה יוצגו להמחשה אצל עורך המכרז, בתיאום מראש.

1.7 מעילי הפליז יסופקו במספר גוונים עיקריים בהתאמה ל MASTER:

- 1.7.1 DARK NAVY – גוון מדי הסיור במשטרת ישראל
- 1.7.2 זית- גוון מג"ב
- 1.7.3 שחור



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1

1.7.4 כל גוון אחר שיידרש בכמות של מינימום 500 יחידות.

2. מסמכים ישימים

2.1 מסמכים ממשלתיים

תקן ישראלי (ת"י) 2859- נוהלי דגימה לבחינה לפי תכונות – סכמות דגימה ממופתחות לפי גבול איכות לקבלה (AQL) לבחינת מנה.

תקן ישראלי (ת"י) 924 – תכים ותפרים: טיפוסים תפרים – מיון וכינוי.

2.2 מסמכים ממשלתיים זרים

ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

AATCC 143 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering.

2.3 נספחים

2.3.1 נספח צמדנים

2.3.2 תג שרוול משטרה/ מג"ב מפרט 15/2023

3. כפיפות ואישורים

נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל) הוא הסמכות הבלעדית למתן אישורים והנחיות טכניות מקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחיית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מחלקה לוגיסטית במשטרת ישראל או מי מטעמו.

4. דרישות כלליות

4.1 כל חלקי מעילי הפליז הטאקטי ייתפרו משכבות בד מאותה סדרת גיוון ואשפרה (LOT), ויגזרו בכיוון השתי, על הקו הישר, זאת בכדי למנוע אי אחידות בגוון בין חלקי מעילי הפליז הטאקטי. על הבדים השונים המרכיבים את מעיל הפליז הטאקטי להתאים בגוון זה לזה.

4.2 תיעוד: נתוני הבד הטכניים נדרשים להיות מוצגים בתיעוד מעבדתי פר סידרת ייצור.

4.3 גוונים: יאושר טולרנס של עד $0.5 \Delta E$. עבור כל סוג בד שייקבע עבורו MASTER.

לא ייווצרו שינויים מהותיים בגוון כלל החומרים המרכיבים את הפריט במהלך חיי הפריט בשימוש / כביסה / יציבות גוון לאור או כל סיבה אחרת בשימוש הנועד לפריט מסוג זה.

4.4 לצורך התאמה מיטבית ללבישה יש לוודא כי טכנולוגיית העיבוד והגימור יבוצעו כך שחיבור חלקי הבד השונים זה לזה וכן האביזרים והפונקציות הנלוות יהיו הומוגניים ויתפקדו ביחד לאורך כל חיי המוצר.

4.5 יש להתאים את הגזרות בצורה מיטבית אוניברסלית למבני גוף שונים ולתנועותיות.



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1

4.6 **מידות:** פיתוח הגזרה יתאים לאופי הפריט המבוקש, פריט מסוג מעיל טאקטי שיתאים למידות גוף לפי גברים / נשים, תנועה חופשיות והתאמה לפעילות מבצעית. הזוכה יגיש טבלת מידות ושרטוט לאופן שיטת המדידה בכל שלב בו יגיש דגם/ים לאישור. טבלת המידות הסופית ושרטוט שיטת המדידה יאושרו סופית לאחר סיום תהליך אישורי הדגם והסטים המדורגים או ביצוע ה TEST WEAR.

4.7 **אישורי דגם ובחינת קבלה** לרבות כל שלבי המכרז והמפרט הטכני, משלב אישור הבדים ועד לשלב בחינת הקבלה תעשה על פי תוכנית הבטחת האיכות המוגדרת במפרט זה. הזוכה יחל ביצור דגמים או ייצור שוטף או יתאם אספקת טובין רק כשברשותו אישורים חתומים תואמים על ידי הגורם הטכני של משטרת ישראל.

4.8 יודגש כי על חומרי הגלם והתפירה להיות באיכות מעולה לקבלת מוצר איכותי לשימוש מאסיבי מתמשך.

5. סתירה בין הדרישות:

5.1 ככל שקיים פער ו/או סתירה בין הדוגמה להכוונה לבין מסמכי המכרז או המפרט, דרישות המכרז והמפרט יגברו.

6. פיתוח גזרות ותדמיתן:

6.1 **פיתוח עיצוב ועיבוד סופי של מעיל פליז הטאקטי יתבצע מול הזוכה**, הדיגום הסופי יאושר בשלב אישור הדגמים טרום הייצור וכולל טבלת מידות.

6.2 לצורך ליווי ופיתוח הדגמים הזוכה מחויב להיות מלווה ע"י תדמיתן מקצועי ולספק למשטרת ישראל שירותי תדמיתנות מקצועיים במידת הצורך.

7. דרישות טכניות

7.1 להלן טבלת דרישות של בד **פליז** דוחה מים בצידו החיצוני ומנדף לחות מצדו הפנימי:

מס"ד	תקן / שיטת בדיקה	תכונה	דרישה	סיבולת	יחידות מידה
1.	ASTM D 629/ AATCC20 / B.S 4407 ISO 1833 או כל תקן מקביל אחר	הרכב בד פליז	100% פוליאסטר או פוליאסטר בשילוב של עד 10% סיב אלסטי (ליקרה) / אלסטן / ספנדקס) ההרכב לא כולל ציפויים, ממברנות וכיוב'	$\pm 3\%$ להרכב מעורב בלבד ובהתייחס להרכב שאושר לייצור	אחוז
2.	ASTM D 3776	משקל	340-350	$\pm 5\%$	גרי למ"ר



	בהתייחס למשקל שאושר לייצור		המשקל כולל ממברנה במידה וקיימת		או כל תקן מקביל אחר	
	בהשוואה לבד שאושר/ שהוצג לייצור		בדיקה בעין/ ויזואלית ע"י הגורם הטכני	מבנה הבד/ נראות הפליז	חזותי	.3
דרגה	לפחות		4	פילינג	ASTM-D 3512	.4
ΔE	± 0.5		בהשוואה לבד המאסטר – בדיקה השוואתית בדיקה ויזואלית בעין של הגורם הטכני.	גוון	AATCC 173 / תקן מקביל / LAB TEST פנים מפעלי	.5
%	עד		$\pm 3\%$	יציבות ממדים ב-40 מעלות צלזיוס	ISO3759 ISO6330	.6
דרגה	לפחות	4	לכביסה	יציבויות גוון ובדיקות הכתמה	ISO 105 C06, 40°C	.7
דרגה	לפחות	4	לזיעה		ISO 105 E04	.8
דרגה	לפחות	יבש 4 רטוב 4	לשפשוף		ISO105 X12	.9
דרגה	לפחות	5	לאור		ISO 105 BO2	.10
PH	טווח		5-8		רמת חומציות/בסיסיות	AATCC 81
mmH2O	מיני		as recieved 15000	התנגדות ללחץ מים	Water Resistance Hydrostatic	.12



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1



mmH2O	מיני	After 1 wash 13000		HEAD ISO20811 option 2 Hydrostatic Head Tester Pressure gradient AT 60 cm/min water pressure או עפ"י תקן – AATCC TM127 Hydrostatic Head; Rate of increase of water pressure: 60 mbar/min	
Gr/ m2 Per 24 hours	מיני	כ- 4000	הולכת אדים דרך הבד (נשימה)	Vapour Water Transmission ASTM E96 Procedure BW	.13
דרגה	לפחות	לפני כביסה : 85 אחרי 3 מחזורי כביסה : 70	דחיית מים	Spray test AATCC 22 מעלות 27-30	.14

7.2 להלן טבלת דרישות לבד סופט-של בעל גמישות לארבעה כיוונים, עם ממברנה ושכבה פנימית פליז:

מס"ד	תקן / שיטת בדיקה	תכונה	דרישה	סיבולת	יחידות מידה
.1	ASTM D 629/ AATCC20 / B.S 4407 ISO 1833 או כל תקן מקביל אחר	הרכב עבור שכבת בד חיצונית	פוליאסטר בשילוב של עד 10% סיב אלסטי (ליקרה/ אלסטן/ ספנדקס)	+/- 3%	אחוז
.2	ASTM D 629/	הרכב	100% פוליאסטר או פוליאסטר		



אחוז	+/- 3% בהתייחס להרכב שאושר לייצור	בשילוב של עד 10% סיב אלסטי (ליקרה / אלסטן / ספנדקס)	עבור שכבת בד פנימית פליז	AATCC20 / B.S 4407 ISO 1833 או כל תקן מקביל אחר	
גר' למ"ר	±5% בהתייחס למשקל שאושר לייצור	270-300	משקל בד סופט- של	ASTM D 3776 או כל תקן מקביל אחר	3
דרגה	לפחות	4	פילינג	ASTM-D 3512	.4
ΔE	מקסי 0.5	בהשוואה לבד המאסטר – בדיקה השוואתית בדיקה ויזואלית בעין של הגורם הטכני במדור ציוד.	גוון	AATCC 173 / תקן מקביל / LAB TEST פנים מפעלי	.5
%	עד	±3% <u>בהתאמה לאחוז ההתכווצות של בד הפליז העיקרי מסעיף 7.1</u>	יציבות ממדים ב-40 מעלות צלזיוס	ISO3759 ISO6330	.6
דרגה	5 לפחות	לאור	יציבות גוון	ISO 105 BO2	.7
mmH2O	מיני	15000 as recieved	התנגדות ללחץ	Water Resistance Hydrostatic HEAD ISO20811 option 2 Hydrostatic Head Tester Pressure gradient AT	.8
mmH2O	מיני	After 1 wash 13000	מים		



				60 cm/min water pressure או עפ"י תקן – AATCC TM127 Hydrostatic Head; Rate of increase of water pressure: 60 mbar/min	
Gr/ m2 Per 24 hours	מיני	2800	הולכת אדים דרך הבד (נשימה)	Vapour Water Transmission ASTM E96 Procedure BW	.9
דרגה	לפחות	לפני כביסה : 100 לאחר 3 מחזורי כביסה : 90	דחיית מים	Spray test AATCC 22 C מעלות 27-30	.10

7.3 **בד שילוב ייעודי נגד שחיקה באזורי חיכוך :**

בד נגד שחיקה באריגת מיני ריפ-סטופ שיועבדו באזורי חיכוך כ D 150, סיב סינטטי בשילוב סיב אלסטי (אופציונאלי), במשקל של כ- 160 גר"/מ', דוחה מים.

7.4 **בד סריג גמיש ומנדף זיעה :**

בד בעל 4 כיווני מתיחה לשימוש באזור בתי השחי וחפתי השרוולים הפנימיים ואזורים נוספים בהתאם לצורך.

בד בהרכב של כ- 94% פוליאסטר- 6% ספנדקס/ אלסטן/ ליקרה, במשקל כ- 180 גר"/מ' מנדף זיעה וכולל טיפול אנטי בקטריאלי למניעת ריח זיעה. הבד יעמוד בדרישות היציבות השונות עפ"י תקן ISO 105- יציבות גוון לזיעה, לכביסה, לשפשוף ולאור – ברמה 4 לפחות, ולא ישנו צבע/ גוון וצורה במהלך שימוש יומיומי וכביסות חוזרות.

- תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית.

- ככלל, כל תעודות הבדיקה המוגשות למשטרת ישראל יהיו של מעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025 אלא אם צוין במפורש אחרת.

8. **דיגום פליז TAK-1 :**



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1

להלן פירוט האלמנטים המרכיבים את המעיל, פיתוח / עיבוד / דיגום וביצוע יהיו עפ"י הצעת הזוכה בהתאם לכללי המקצוע, כולל שיטת חיבור חלקים וחומרי גלם שונים כך שנראות הפריט תהיה בעלת תפרים מדויקים וגמורים איכותיים.

פרטים נוספים	תיאור	אזור/אלמנט	
כיפול הצווארון יוכל להתבצע בשלב אישור הדגם הסופי.	צווארון גבוה עם רוכסן קידמי מלא וכפל חיפוי. בחזית הצווארון תפר אלכסוני היוצר אפשרות לקיפול שולי הצווארון – פנימה או החוצה וקיבוע במצב פתוח באמצעות כפתור לחץ בכל צד של הצווארון. עיבוד לולאה לתלייה.	צווארון	1
הכובע הקיים בדוגמא להכוונה	כובע הניתן לחיבור והצמדה ע"י רוכסן / כפתורי לחץ, כובע בעיבוד חיפוי של בד סופט-של, בעל מצחייה קטנה, בתוך הכובע חיפוי פנימי רך או מבד טרמי / מיקרו פליז, לשמירה על החום. הכובע יכלול אפשרות כיוונון כך שיתאים לגודל הראש וישמור על יציבות גם ברוח ובגשם.	כובע נתיק	2
תוספות אלמנט עיצובי, כיסים סרטים כותפות התאמות רוחב חפת	חיזוק ונוחות באזורים החשופים ביותר לגשם. אזורי חיכוך ותוספת אלמנט לעיצוב וייצוב באזורים כגון: כתפיים, חיפוי כיסים רצועת התאמה וכו'	בד חיפוי אריג/ סופט-של	3
	חיזוק באזורים החשופים ביותר לשחיקה, יעובד באזורים הבאים: טלאי עיבוד מרפק, כולל מתפרים ליצירת תלת מימד, ובאזור הכתפיים.	בד נגד שחיקה באריגת מיני ריפ סטופ	4
	לאוררור וגמישות באזור בתי השחי ובשולי החפתים.	בד סריג גמיש מנדף זיעה 4 כיווני מתיחה	5
כלל הכיסים החיצוניים ירכסו ע"י רוכסן.	רוכסן מרכזי – ספירל/ שיני כלב דו כיווני (אופציונאלי), כולל עיבוד דף פליז פנימי. כיס חזה (חיפוי ו/ או פנימי) בצד שמאל כולל עיבוד פתח שפתיים לעט (אופציונאלי) זוג כיסי חזית במרכז הגוף מעובדים בצורה אלכסונית/ ישרה. מיקום הכיסים יקבע בדגם שיאושר טרום הייצור.	חזית - נראות כלפי חוץ	6
	זוג כיסי מותן מלבניים מעובדים לאורך עם פתח עליון.	חזית - נראות חלקו הפנימי של המעיל	7
רוכסן פתיחה לשליפת נשק יאפשר פתיחה מהירה ושחרור ללא עיכוב	פתחים ייעודיים לשליפת נשק נרכסים ע"י רוכסן.	מראה צידי	8
	חלק עליון עם חיפוי בד סופט-של להגנה על אזור הגב העליון ובד ריפ סטופ. תפרי חיטוב. חלק אחורי מעוצב להיות מעט יותר ארוך ועגול כך שמספק גמישות ונוחות.	גב	9
רצועת בד תוכל להתבצע	כותפות ייוצרו מבד נגד שחיקה באריגת מיני ריפ סטופ בחלק התחתון של הכותפת ייתפר כפתור אליו תחובר רצועת	כתפיים	10



השלב אישור הדגם הסופי.	מיק מבד נגד שחיקה באריגת ריפ סטופ לתפיסת מכשיר הקשר. עבור מעיל מג"ב תוספת רצועת גומי לחיבור הכומתה		
יש לייצר פרופורציה במיקום ובחלוקה של האלמנטים ע"ג השרוול. תגים יתפרו בתפר פנימי X BOX	בכל אחד מהשרוולים בחלקו העליון ביותר שניתן יחובר צמדן נקבה עבור הצמדת אמצעי זיהוי שונים ומתחתיו בהמשך ישיר ובצורה סימטרית יעובד כיס זרוע, עם רוכסן חיצוני. על גבי כל אחד מהכיסים ייתפרו תגי שרוול - משטרה / מג"ב. מעל החפת של שרוול שמאל יעובד כיס לאחסון פריטים קטנים. תוספת עיבוד בד חיפוי/ שחיקה באזור המרפקים.	שרוולים	11
	חפת צר אליו מעובד צמדן ורצועה להצמדה והתאמה. עיבוד פנימי של פתח שרוול/ חפת באמצעות בד גמיש ומנדף זיעה בעל לולאה לאגודל באיתור המתאים.	שולי השרוול	12

8.1 עיבוד פנימי כיסים:

- 8.1.1 שקיות הכיסים יבוצעו מבד פליז דק או בד בטנה אחר שיתאים לסוג המעיל ויאושר מראש.
- 8.1.2 בתוך עיבוד הכיסים הפנימיים זרוע, חזה, מותן וכו' ישולב עיבוד סיליקוני המאפשר השחלה של מיתרי חיווי (אופציונאלי).
- 8.1.3 שקיות הכיסים יחוברו אל עיבוד סרט הרוכסן כך שיהיו מתוחות לרוחב ולא יפלו מטה. שקיות הכיסים לא יבלטו דרך הבד החיצוני. כיסי הפליז יהיו מרווחים וינצלו מקסימלית את השטח הנתון ללא עיוותים.

8.2 כותפות מעיל הפליז הטאקטי:

- 8.2.1 הכותפות יעובדו באיתור מתאים מעל ולאורך תפרי הכתף של מעיל הפליז או מעל מיקום הכתף במידה ותפר הכתף יוזז קדימה.
- 8.2.2 בסיס הכותפת יעובד בחיבור שבין השרוול לשני חלקי מעיל הפליז היוצרים את הכתף, רכיסת הכותפת תעשה על ידי כפתור ואיבקה באיתור מתאים לתפר האבקה שעל גבי הכותפת.
- 8.2.3 אורך ורוחב הכותפת יתאימו למידות הדרגות התקניות. אורך הכותפת יתאים למידת מעיל הפליז, הכותפת לא תהיה ארוכה מידי במידות הגדולות כך שלא יהיה מרווח תזוזה לדרגה. אורך כותפת פונקציונלי לא יפחת מ- 11 ס"מ (גם במידות הקטנות) ולא יעבור 14 ס"מ במידות הגדולות. כפתור הסגירה של הכותפת ימוקם לפחות כ- 11 ס"מ מתחילת הכותפת.
- 8.2.4 מידת כותפת הדרגות התקניות בשימוש משטרת ישראל: בצורת טרפו אורך הכותפת 11 ס"מ, בסיס 6 ס"מ, קצה בצד הכפתור 5 ס"מ. (במידת הצורך תינתן דוגמא של כותפת דרגה לייצור). על הכותפת להתאים לצורת כותפת הדרגה כך של לא תתעוות בהלבשת הדרגה.



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1



8.2.5 הכותפת תעובד באמצעות תפר עליון דו- מחט ברוחב כ- 5 מ"מ או אחר שיאושר מראש.

8.3 חיפוי שילובי הבדים השונים :

8.3.1 המעיל יחופה בבד אריג מסוג סופט-של גמיש או סוג אחר שיאושר מראש במקומות כגון : אזור הכתפיים, צווארון, מרפקים, כיסים, , עיבוד חיצוני כובע, שולי השרוולים צווארון ואלמנטים עיצוביים.

8.3.1.1 בד הסופט-של יתאים מבחינת הגמישות והפונקציונליות לבד הפליז, כך שהפריט המוגמר יהיה הומוגני ולא תיווצר הגבלה בתנועה או בנוחות לבישה.

8.3.2 בד נגד שחיקה באריגת ריפ סטופ דוחה מים- ייעודי להגנה בפני שחיקה יעובד במקומות כגון : כתפיים, מרפקים.

8.3.3 בד גמיש ומנדף זיעה- לאוורור ונידוף זיעה יעובד באזור בתי השחי והשרוולים.

8.3.4 בד בטנה פליז דק- שקיות כיסי המותן או כל עיבוד פנימי בחלק הפנימי של המעיל.



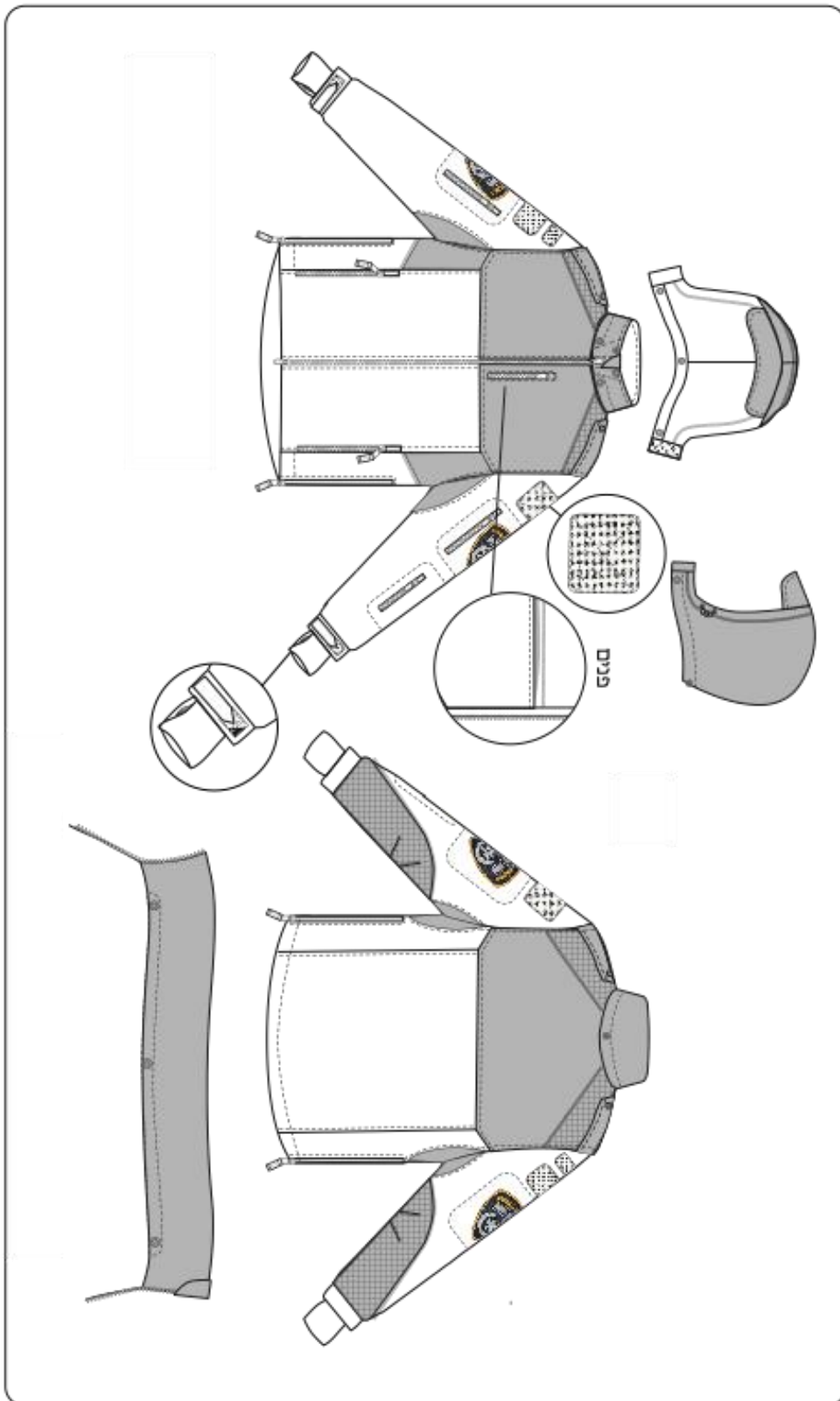
בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1



8.4 הדמיה עבור הדיגום הנדרש למעיל הפליז הטאקטי להכוונה בלבד

- מיקום וגודל הכיסים ייקבע בדגם טרום הייצור ובסט המדורג.





8.5 **דיגום סופי:** דיוק בדיגום המעיל יתבצע לאחר קביעת הזוכה והכנת הדגם הסופי וסט מידות לאישור. **סעיף זה אינו פוטר את הזוכה מייצור הפריט עם הדיגום הנדרש עפ"י כללי המקצוע.**

9. **מיתוג:**

7.1. כיתוב: "משטרה POLICE" וסמל משטרת ישראל.

7.2. טכניקות אופציונליות: בהדפסה של מחזיר אור כסוף/ רקמה, או כל טכניקה אחרת שתאושר מראש, ב 1-3 אזורים במעיל דוגמת: גב צווארון, גב, שולי המעיל או כל מיקום אחר שיידרש.

10. **טבלת מידות**

10.1 הזוכה יגיש טבלת מידות לדגם והסט המדורג - לאחר מדידה פונקציונאלית הטבלה תאושר ויקבעו המידות הסופיות לייצור.

11. **דרישות לאביזרים:**

11.1 **תג שרוול** – בהתאם למפרט תג שרוול משטרה/ מג"ב- מפרט מס' 15/2023 – יבוצע אישור בנפרד לתג השרוול. (ניתן לקבל דוגמא במשרדי מרו"ם לרמת העיבוד הנדרשת).

11.1.1 תפירת התג תבוצע בקצה הקונטור למניעת התרוממות השוליים ובחוט המתאים לגוון הקונטור.

11.2 **צמדנים** –

11.2.1 הצמדנים יהיו מטיב מעולה. באחריות הספק כי הצמדן יהיה בגוון מעיל הפליז הטאקטי ויהיה תקין לאורך כל חיי הפריט, ע"פ הגדרת האחריות כמפורט בסעיף 19 להלן, הצמדנים יעמדו בדרישות שבנספח צמדנים.

11.2.2 חיתוך הצמדנים יעשה בחום ללא קצוות חדים בשוליים ועם פינות מעוגלים, שטח צמדן הנקבה יהיה מלא בזיפי קטיפה ללא שולי סרט, חיבור הצמדנים יעשה בתפר מקביל לכל היקף הצמדן ותפר X פנימי.

11.2.3 **צמדן לחיבור תג שם**- בצד ימין באזור החזה ייתפר צמדן קטיפה/ נקבה מלא במידות של כ- 25*90 מ"מ. הצמדן יהיה בגוון מעיל הפליז ויחתך בחום עם קצוות מעוגלים באופן שהצמדן לא יפגע בבד אליו הוא תפור. (אופציונאלי)

11.2.4 **צמדן לחיבור תג יחידה**- בצד שמאל באזור החזה ייתפר צמדן קטיפה/ נקבה מלא במידות של כ- 50*85 מ"מ. הצמדן יהיה בגוון מעיל הפליז ויחתך בחום עם קצוות מעוגלים באופן שהצמדן לא יפגע בבד אליו הוא תפור. (אופציונאלי)

11.2.5 **צמדנים מלבניים מעל כיסי השרוולים** ברוחב הכיס לפחות בגובה של כ 7-8 ס"מ או כ 2 יח' צמדנים נפרדות.

11.2.6 התפר המחבר את הצמדן למעיל פליז ייתפר בקצה הצמדן ויהיה רציף וישר. יש להשלים את התפר בהיקף ולבצע חיזוק בסופו כך שהתפר לא ייפתח במהלך השימוש.



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1

- 11.3 **סרט גמיש/ גומי משיכה / ידיות:**
- 11.3.1 סרט גמיש ברוחב 3 ס"מ ובאורך פונקציונלי 8.5 ס"מ יעובד מתחת לכותפת עבור **מעיל למג"ב**.
- 11.3.2 מיתר גומי ולחצני עצירה להצמדת שולי המעיל, ידיות רוכסן – עפ"י הדוגמא להכוונה או אחר שיאושר מראש.
- 11.3.3 ידיות למשיכת רוכסן מסרט ארוג נקי בשוליו, הסרט כפול עם תפר חיזוק במרכז לאורכו – עפ"י הדוגמא להכוונה או אחר שיאושר מראש.
- 11.4 **רוכסנים**
- 11.4.1 רוכסן ספיראלי / שיני כלב תוצרת חברת YKK, לסגירת פתח קדמי, לסגירת כיסי המותן החיצוניים ולסגירת כלל כיסי המעיל וחיבור הכובע. מידות הרוכסנים יאושרו עפ"י הדגם.
- 11.4.2 הרוכסנים ייתפרו בכיוון הפוך.
- 11.4.3 לכל ידית רוכסן תחובר ידית אחיזה.
- 11.4.4 מספרי רוכסן יאושרו בשלב אישור הדגם ובהתאמה לדיגום הסופי.
- 11.4.5 רוכסן ייעודי מתוצרת חברת YKK עם לשונית משיכה אחת, לשליפת נשק מהירה: מנגנון הפתיחה של הרוכסן- רוכסן עם פתיחה אוטומטית- Automatic Opening Zipper
- 11.5 **כפתורים**
- 11.5.1 כפתורי ניילון 4 חורים בקוטר של כ 15 מ"מ או כל קוטר אחר שתצורתו וצבעו יאושרו מראש.
- 11.5.2 כפתור "ספיר" ייתפר ע"ג תווית פנימית בתפר הצד או יצורף בתוך שקית סגורה בגודל מתאים ויחובר לתוויות הסימון החיצוניות.
- 11.5.3 הכפתורים ייצבעו ברמת החומר גלם וצבעם לא ירד לאורך כל תקופת האחריות.
- 11.6 **לחצניות/ כפתורי לחץ בגוון מט לחיבור והסרת הכובע/קיבע צווארון.**
- 11.7 **מקשיח בלתי ארוג (פליזלין/ בטנה) – לייצוב כותפות ולצווארון במידת הצורך.**
- 11.8 **סיכום אביזרים:**
- 11.8.1 כל האביזרים יהיו ברמת טיב מעולה ויתפקדו באופן מלא, יהיו תקינים ובאחריות הזוכה לאורך כל זמן האחריות המוגדר על הפריט, כמפורט בסעיף 19 להלן.
- 11.8.2 כל האביזרים יוגשו לאישור בתיק המוצר בצירוף תיעוד/אחריות ממעבדת היצרן.
- 11.8.3 כל חומרי הגלם, רוכסנים, אביזרי הפלסטיק והטקסטיל יהיו זהים בכל הפריטים ובכל מנות האספקה ובלבד שתכונותיהם ומאפייניהם עומדים בדרישות המפרט / תואמים לאלו שאושרו מראש ובכתב בשלב אישורי הדגם ויהיו ללא תקלות ופגמים.
- 11.8.4 האביזרים יהיו בגוונים זהים לבדים ויאשרו מראש.



12. עיבוד וגימור:

12.1 עיבוד וגימור כללי:

- 12.1.1 כל חלקי מעיל הפליז הטאקטיים ייתפרו משכבות בד מאותה סדרת גיוון ואשפרה (LOT), בכדי למנוע אי אחידות בגוון בין חלקי מעילי הפליז הטאקטיים.
- 12.1.2 כל הסריגים יהיו שלמים, ללא פגמים ושגיאות סריגה, בנראות אחידה, גזורים על הקו הישר (מאוזנים ולא מסובבים), לא יתקבלו מעילי פליז שתפרי הצד שלהן יסתובבו או יתעוותו לפני או אחרי כביסות.
- 12.1.3 עיבוד הגזרות יעשה בהתאם לדוגמאות שיוצגו להכוונה ולהנחיות מפרט זה, הזוכה יכול להציע שיטות עיבוד שימצא לנכון וזאת בתנאי שיאושרו בשלב אישור הדגם טרום הייצור ויהיו חלק בלתי נפרד מתיק הייצור.
- 12.1.4 בכל מעילי הפליז הטאקטיים יעשה שימוש באביזרי עיבוד, דיגום וגימור זהים.

12.2 מידות וסימטריות:

- 12.2.1 חלקי מעילי הפליז יעובדו על פי טבלאות המידות המאושרות, ובסימטריות מלאה באופן כזה שמיקום הסמלים והאביזרים, לרבות כיסים, כפתורים ואבקות כפתורים יחפפו להתאמה מלאה בקיפול מעילי הפליז **הטאקטיים יתבצע מול הזוכה**, הדיגום הסופי יאושר בשלב אישור הדגמים טרום הייצור.
- 12.2.2 **טולרנס למידות** ו/או טבלת המידות שגישה הספק, מעל 20 ס"מ יהיה +/-1 ס"מ למידות שמתחת ל-20 ס"מ יהיה +/- 0.5 ס"מ.

12.3 דרישות תפירה כלליות:

- 12.3.1 כל שולי הסריג הגזורים והחופשיים יעובדו בתפר אוברלוק.
- 12.3.2 חיבור החלקים יבוצע באמצעות **תפר פלאט-לוק** (ע"מ שלא לייצר נפח מיותר, שכן הפליז נפחי מטבעו) או אחר שיאושר מראש.
- 12.3.3 יודגש כי על התפירה להיות באיכות מעולה לקבלת מוצר איכותי לשימוש מתמשך.
- 12.3.4 **תפרים ותכים**: בכל מקום בו נדרש ביאור לסוג תפר או מספר תכים יש להתייחס לתקן ישראלי 924.
- 12.3.5 תפר כפול (דו- מחט) ברוחב 6 מ"מ ובצפיפות 4-5 תכים בס"מ.
- 12.3.6 תפר רגיל בצפיפות 4-5 תכים בס"מ, סוג תך מספר 301.
- 12.3.7 תפר "אוברלוק" 3-5 תכים בס"מ ברוחב 4.0-5.0 מ"מ, סוג התך 503 או 504 לכל השוליים הגזורים והגלויים של הבד.
- 12.3.8 תפר "פלאטלוק" ברוחב 6 מ"מ.
- 12.3.9 תפר חיזוק אוטומטי "ריגל" עם 2 ± 42 תכים באורך 4.1-6.1 ס"מ, יבוצע במידת הצורך יבוצעו במקומות הרלוונטיים בהתאם לדיגום שיאושר.
- 12.3.10 קרע בחוט התפירה יחזק ע"י תפירה חוזרת מעבר למקום הקרע, כשאורך החפיפה אינו פחות מ- 5.1 ס"מ. התפרים יהיו ללא דילוגים וללא קרעים.
- 12.3.11 התחלות וסיום תפרים וקצוות התפרים יחזקו בתפר חוזר.



12.3.12 על לולאות הכפתורים להיות מעובדות באמצעות תפר בצפיפות גבוהה, מתאים לעובי סריג הפליז עליו מעובדות הלולאות, ללא עיוותים ובאופן המעבד את כל שכבות ושולי הלולאה, יש לבצע התאמה מדויקת למידת הכפתור כך שיהיה נוח לרכיסה מחד והכותפת לא תפתח רנדומלית מאידך.

12.3.13 כיסים - פינות פתח שפת כיס מעיל הפליז תחזקנה בתפר חיזוק.

12.3.14 התחלה/ סוף סרט גמיש לעיבוד פתח השרוולים יחזקו בתפר חיזוק.

13. עבודה מול הזוכה:

13.1 הוצאת הזמנה:

13.1.1 לאחר קביעת הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה.

13.1.2 על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להתחיל בייצור הסדרתו, אלא בכפוף לקבלת אישורים ממנהל הפריט במשטרת ישראל: אישור PPS (PRE PRODUCTION SAMPLE), פיתוח דגם סופי, והשלמת הסט המדורג.

13.1.3 אי הוצאת הזמנת רכש אינו מהווה תנאי לתחילת תהליך פיתוח ואישור דגם סופי או השלמת סט מדורג.

13.2 אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מידות מדורג):

13.2.1 בתוך 30 ימים קלנדריים ממועד הפנייה של משטרת ישראל ובהתאם לדרישת מנהל הפריט במשטרת ישראל, הזוכה יגיש לאישור דגם סופי מכל סוג מוזמן אשר יכלול מעיל פליז בגזרת גבר במידה L ומעיל פליז בגזרת אישה במידה XXS. משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ו/או לאשר לזוכה את הצגת הדגם הסופי במידה אחרת. על הזוכה לצרף לדוגמאות לאישור גרפיקות ושרטוטים נלווים של הדגמים והאביזרים הנלווים שיבוצעו על חשבוננו.

13.2.2 על הזוכה לצרף לדוגמאות לאישור גרפיקות ושרטוטים נלווים של הדגמים והאביזרים הנלווים שיבוצעו על חשבוננו.

13.2.3 לצורך בחירה ואישור הדגם משטרת ישראל תהיה רשאית לערוך ניסוי בלבישה WEAR TEST ולצורך כך להזמין על חשבונה, בשלב הראשון כ-50 מעילים במידות שונות ובגזרת גבר ואישה. משך ניסוי הבלבישה יארך כחודש ימים או כל פרק זמן אחר שיידרש כאשר בסופו יינתן אישור סופי לייצור, כמפורט בסעיף 13.2 ולאחר תיקון הממצאים של ה- WEAR TEST ככל שיידרש.

13.2.4 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט ושאושרו במהלך ה wear test (במידה והתקיים).

13.2.5 את הדגם יש להגיש עם דו"ח בדיקת דגם הכולל התייחסות ל: חומרים, מידות – כולל טבלת מידות של הזוכה, שרטוט הכולל שיטת מדידה, עיבוד גימור, סימון ואריזה.

13.2.6 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.

13.2.7 דגם זה ייוצר ויסופק על חשבון הזוכה.

**13.3 סט מידות מדורג:**

- 13.3.1 **תוך 30 ימים קלנדריים** מאישור הדגם הסופי יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט מידות מדורג **מחומרי הגלם המוזמנים**, מתוכם ישלח הזוכה דוגמה לבדיקת מעבדה של מראה לאחר 10 מחזורי כביסה AATCC143 כמפורט בסעיף 13.4 להלן. **קבלת אישור תוצאות בדיקה זו הינה תנאי לאישור הייצור.**
- 13.3.2 **סט זה ייוצר ויסופק על חשבון הזוכה**, כל שינוי נוסף שיידרש ויצריך ייצור דוגמאות/ נוסף/ות יתבצע אף הוא על חשבון הספק. תהליך עדכון הדגמים הינו חלק מתהליך ומכלול הביצוע טרום ייצור.
- 13.3.3 את סט המידות המדורג יש להגיש עם דו"ח בדיקת סט מידות מדורג הכולל התייחסות ל: חומרים, מידות – כולל טבלת מידות של הספק, שרטוט הכולל שיטת מדידה, עיבוד גימור, סימון ואריזה.
- 13.3.4 הדוגמאות שהוגשו בשלב אישור סט המידות המדורג ואושרו, יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" וישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 13.3.5 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט המידות המדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.
- 13.3.6 שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

13.4 דגם לאחר כביסה:

- 13.4.1 לאחר 14 ימים קלנדריים מאישור סט המידות המדורג, **הזוכה יגיש דגם** של הפריט, במידה שתתבקש **כשהוא תפורה מחומרי הגלם הסופיים**, לאחר 10 מחזורי כביסה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל.
- 13.4.2 הדגם יכובס עפ"י התקן להלן, בצירוף דו"ח מעבדה מהארץ (מעבדת שנקר או מכון התקנים) עבור בדיקת הפריט בכביסות חוזרות על פי שיטת הבדיקה הבאה ותעמוד בתוצאות כדלקמן:

תקן/שיטת בדיקה	דרישה מינימלית	תכונה
AATCC143	לאחר 5 מחזורי כביסה וייבוש קימוט SA : 4 מראה תפרים SS : 4 עד 3% ספירליות מראה כללי- ללא שינוי מהותי בנראות	מראה לאחר כביסה 40 מעלות צלזיוס ייבוש ביבשן בטמפ' 60 מעלות צלזיוס 6-7+ מעלות

13.4.2.1 המעבדה תציג כל חריגה שתופיע במעיל הנבדק עקב הכביסה **פערי גוון וכיווץ**

שנוצרו בין בד הפליז לבדים המשולבים, דהיינו, פרימה, ספירליות, בועות

בהדבקה, תזוזות ביטנה עיוות/ כיווץ תפרים וכו'.

13.4.2.2 הדו"ח יוגש בצרוף מעיל הפליז הטאקטי המכובס ומעיל פליז טאקטי מקורי

(ללא כביסה).



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1

- 13.4.2.3 כלל תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית.
- 13.4.2.4 ההחלטה לגבי התאמת הנראות של החולצה לאחר כביסה לדרישות המשטרה תקבע ע"י הגורם הטכני במשטרת ישראל.
- 13.4.2.5 דגם זה ייוצר ויסופק על חשבון הזוכה.

13.5 תיק מוצר / אישור חומרים:

- 13.5.1 לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה עד לתחילת הייצור (לפי הזמנים הקבועים במכרז/מפרט) להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול:
- 13.5.1.1 תיעוד מעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיפים הרלוונטיים לעיל המסמכים ילוו בדו"ח בדיקה של הספק
- 13.5.1.2 בהתאמה לתוצאות הבחינה/ות אל מול הדרישה, זאת בנוסף להצהרה שהגיש מכת המכרז - נספח י"ג למכרז ושאר ההצהרות במכרז.
- 13.5.1.3 דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים הרלוונטים כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד כולל אחריות לתקינות האביזר לאורך חיי המוצר בהתאם למוגדר בסעיף האחריות – סעיף 19 - במפרט זה.
- 13.5.1.4 סריג עיקרי, בד לחיפוי סופט-של (או אחר שיאושר) ורשת אוורור – יוגש לפחות מטר וחצי מכל סוג.
- 13.5.1.5 עבור סריג הפליז (העיקרי) ועבור בד החיפוי הסופט-של (או אחר שיאושר מראש) יוגשו דו"חות בדיקת מעבדה המעידים על עמידה בכל הפרמטרים המפורטים בטבלת הדרישות ברמה / דרגה/ איכות הנדרשת.
- 13.5.1.6 עבור בד גמיש ומנדף זיעה תוגש הצהרה והתחייבות בעמידה בדרישות היציבויות - גוון ומימדים ואחריות לאורך חיי הפריט.
- 13.5.1.7 במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.
- 13.5.1.8 כלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.
- 13.5.1.9 שרטוטי הפריט, טבלת המידות, שרטוט שיטת מדידת הפריט.
- 13.5.2 דוגמאות מעילי הפליז הטאקטיים (הדגם והסט) שהוגשו לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מפעל ייצור, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.
- על אף האמור, משטרת ישראל תהיה רשאית לאשר לזוכה העברת הייצור למפעל ייצור אחר, בכפוף להגשת דוגמאות (דגם וסט מידות מדורג) ואישור חומרי הגלם (אלא אם מקור חו"ג אינו משתנה) וזאת על מנת לוודא עמידת הייצור בכל דרישות המפרט.
- 13.5.3 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את הזוכה מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו



היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרת ישראל.

13.6 דוגמאות ראשונות מקו הייצור:

13.6.1 דגימת ראש ייצור (TOP OF PRODUCTION - TOP) הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה) דוגמאות אלה יוגשו עם דו"ח בדיקה של הזוכה.

13.6.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסט המדורג.

13.6.3 ככל שיתגלו פערים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור, הזוכה יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפערים ככל שיידרשו.

13.7 הערות כלליות:

13.7.1 כל התקדמות בשלבי בהתקשרות, כמפורט במסמכי המכרז והמפרט הטכני, משלב אישור הבדים ועד לשלב בחינת הקבלה תעשה על פי תוכנית הבטחת האיכות המוגדרת במפרט זה. הזוכה יחל ביצור דגמים או ייצור שוטף או יתאם אספקת טובין רק כשברשותו אישורים חתומים תואמים על ידי הגורם הטכני של משטרת ישראל.

13.7.2 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תפחית מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

13.7.3 משטרת ישראל תהיה רשאית לשלוח את נציגיה למפעלי ו/או מתקני הזוכה בכדי לבצע תהליך פיתוח ואישור דגם סופי ו/או תהליך פיתוח וייצור סט מידות או כל תהליך אחר אשר יכול לגרום לקיצור לוחות זמנים.

13.7.4 לנציגי משטרת ישראל יתלווה נציג הזוכה, כמפורט בסעיף 4.3.2 במכרז.

13.7.5 **הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי להפסיק את ההתקשרות עמו.**

13.7.6 בכל מקרה בו הוראות המפרט אינן ברורות לזוכה, הזוכה יציג זאת בפני הגורם הטכני ויקבל אישור בכתב לגבי הנדרש.

13.7.7 הבדים לא ינדפו ריחות שאינם סבירים לפריט טקסטיל ולא ישאירו סימני זיעה בלבישה ושימוש.

13.7.8 הבדים, חומרי הגלם והאביזרים יותאמו והתסנכרו בתכונותיהם ויתאימו לאופי הפריט הנדרש לאורך כל חיי המוצר (התכווצות, חוטים, תפירה וכו').

13.7.9 כל המוצרים ייוצרו מבדים אשר עברו תהליכי אשפחה איכותיים לקבלת בדים בעלי איכות טובה ולפי כללי מקצוע טובים.



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1



13.7.10 יש להציג אישורים מכל יצרני הבדים המספקים חומרי גלם למכרז זה על כך שהצביעה והאשפרה של בדים אלה הינה ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעני AZO או כל צביעה או אשפרה הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש.

13.7.11 לא יאושרו בדים שקופים / מבריקים בין אם צבעם לבן או צבעוני.

13.7.12 טרום ייצור הבד המוזמן, יש לאשר מול המזמין מגע בד- HAND FEEL – גם אם הבד עומד בכלל דרישות המפרט הטכני, קבלת אישור המזמין לנושא זה הינה תנאי לאישור ייצור הבד.

14. סימון ואריזה

14.1 תוויות סימון:

בצד הפנימי של הפריטים, בקווי התפרים של חיבורי החלקים, ובלבד שיהיו במקום בולט ולא מפריע, כמקובל בפריטים מסוג זה, יתפרו תוויות הסימון.

14.1.1 סמל משטרת ישראל

14.1.2 תיאור הפריט

14.1.3 מידה + מגדר

14.1.4 הרכב הבדים

14.1.5 שם הספק

14.1.6 הוראות כביסה. בגב התווית או בתווית נפרדת אשר תיתפר לפריט יופיעו הוראות שימוש בפריט.

14.1.7 ארץ ייצור

14.1.8 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.

14.1.9 **לכל פריט יוצמד ע"י אזיקון או שרוך, תג עליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים בשפה העברית:** תיאור פריט מלא, מידה, מגדר, סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור, מספר קטלוגי משטרת, ברקוד ומספר ברקוד, האחריות ומקום לרישום תאריך המכירה (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי במדור ציוד).

- הערה: מלבד המיתוג הפנימי הנדרש אין לסמן או למתג את הפריט בכל סמל או תווית או סימון אחר של הזוכה/ היצרן.

14.2 אריזה:

14.2.1 הפריטים יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים לפי סוג.

14.2.2 הפריטים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- עפ"י המקובל לבד ולבגד מסוג זה, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל למעילים מטיב מעולה.



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1

14.2.3 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות/חלביות, הנרכסות ע"י פס פתיחה וסגירה רב פעמי, ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזות מדים. מידות הקופסה יהיו (40cm H X 38cm W X 59cm L) "קרטון 106". על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים:

14.2.3.1 תיאור הפריט מלא

14.2.3.2 מידה

14.2.3.3 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור

14.2.3.4 מספר ברקוד משטרתי

14.2.3.5 ברקוד

14.2.3.6 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות

בתוך השקית

14.2.3.7 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה

כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן,

אחסנה וכדומה).

14.3 ארגון וסימון הקרטונים

14.3.1 על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים:

14.3.1.1 תיאור פריט: המידה/ סוג/ צבע.

14.3.1.2 מספר מק"ט משטרתי

14.3.1.3 ברקוד של המק"ט המשטרתי

14.3.1.4 כמות

14.3.1.5 חודש ושנת ייצור וסדרת ייצור – במידה והם שונים.

14.3.1.6 שם הספק

14.3.1.7 מס' הזמנה

14.3.1.8 כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.

14.3.1.9 סמל משטרת ישראל.

14.3.2 כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד בשלב טרום הייצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלוג המשטרתי.

14.3.3 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.

14.3.4 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.

14.3.5 יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות



שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 14.3.1. כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).

14.3.6 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

15. משטח

- 15.1 גובה משטח עד 160 ס"מ כולל המשטח).
- 15.2 מידות המשטחים אורך * רוחב 100/120 ס"מ
- 15.3 משטח קוביות דגם איזו (ISO)
- 15.4 כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.
- 15.5 על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד.
- 15.6 על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 15/10 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד משטרתי וכמות כללית למשטח.
- 15.7 על כל קרטון תודבק מדבקה המכילה את כמות היחידות.
- 15.8 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 15.9 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.
- 15.10 הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

16. הוראות להבטחת איכות

- 16.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 16.2 על הזוכה מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 16.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, ראשיים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

17. בקרת איכות

- 17.1 משטרת ישראל תהיה ראשית לבחון את הפריטים בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף 18 - בחינת קבלה, ובכל מקום בו הם נמצאים. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים בתהליך אישור סט מדורג ולדרישות המפרט.
- 17.2 נציג המחלקה הלוגיסטית יהיה רשאי להחליט אם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית.



- 17.3 בכל מקרה, עם קבלת כל מנת ייצור חדשה, על הזוכה לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור לספק את הפריטים למרלוג"ג משטרת ישראל.
- 17.4 במידה ועבודה כלשהי נעשית, במהלך חיי המכרז, ע"י יצרני או קבלני משנה תימסר הודעה על כך לנציג אחראי הבקרה על פריט זה כדי לאשר את ייצור הפריטים גם אצל יצרני המשנה.
- 17.5 **ביצוע בקרת איכות במפעל היצרן**
- מבלי לגרוע מהאמור בסעיף 17.1 לעיל, משטרת ישראל תהיה רשאית לבצע בקרת איכות במפעל היצרן בארץ או בחו"ל בעצמה ו/או באמצעות מי מטעמה. במסגרת זו תהיה רשאית המשטרה לקיים את חלק מהליכי האישור הנדרשים ע"פ המכרז במפעל היצרן וזאת במטרה ליעל את התהליכים ולקצר את זמני האספקה. מובהר כי אין באמור כדי לגרוע מאחריותו של הזוכה לעמוד בכל דרישות המכרז והמפרט.
18. **בחינת קבלה:**
- 18.1 הבחינה תבוצע באחריות הגורם הטכני במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו הייצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 18.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או במחסני משטרת ישראל, בהתאם לשיקול דעת משטרת ישראל. במקרה זה, על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים הארוזים לקרטונים.
- 18.3 במסגרת בחינות הקבלה יוצג לנציג הבוחן תיק מוצר **מאושר** של הפריט הנבחן שיכיל את כל המסמכים והאישורים לרבות המפרט.
- 18.4 על פי דרישה תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.
- 18.5 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י משטרת ישראל בלבד.
- 18.6 על הזוכה מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה, עפ"י עדכונם האחרון.
- 18.7 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה A-2 : AQL 4% - לכל הפגמים.
- 18.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 18.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.



בלמ"ס

מפרט מעיל פליז טאקטי TAK-1



19. אחריות:

- 19.1 שוטר הרוכש פריט מדים יקבל אחריות עבורו למשך שנה מתאריך רכישת הפריט על ידי השוטר.
- 19.2 האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי (כגון: בד, כפתורים, צמדנים וכו'). במקרה כאמור, הפריט הפגום יוחלף בפריט חדש ולא יתאפשר תיקון.
- 19.3 השוטר ימלא טופס עם הפריטים שלו – שישאר שיצורף לכיס הפריט שיועבר אח"כ חזרה לספק להתייחסותו.
- 19.4 אחת לחודש או לרבעון – יועברו הפריטים ע"י המרלו"ג/ מדור ציוד/ נציגי מ"י לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.
- 19.5 הזוכה יהיה אחראי על המוצרים שהוא ייצר / סיפק גם לאחר סיום תקופת ההתקשרות למשך 3 שנים לפחות.
- 19.6 ככל שתתגלה בפריט מסוים תקלה אפידמית החוזרת על עצמה (ב-10 פריטים לפחות), הספק יחליף את כל הפריטים ממנת אספקה זו באיכות הנדרשת על פי מפרט זה, וזאת לא יאוחר מתום פרק הזמן הקבוע לאספקה השוטפת שתחילתו במועד הודעת משטרת ישראל אודות התקלה.